

Réf. de prod.	PE030-000
Cat. de sécurité	S1 PS SC FO SR
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	498 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse en tissu très respirant et microfibre, couleur noir, doublure en tissu **SANY-DRY**[®], antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation** - type **PS** avec clou Ø 3,0 mm.

Plus Semelle de propreté **LIGHT FOAM**, réalisée en mousse de polyuréthane très souple et confortable. Perforée, antistatique, anatomique, conçue pour soutenir la voûte plantaire, revêtue en tissu antiabrasion, elle absorbe la sueur en gardant le pied toujours au sec. Elle assure le maximum du confort et l'absorption de l'énergie d'impact.

Emplois suggérés Entrepôts, secteur des transports, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise	
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en ALUMINIUM , extra légère résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	16	≥ 14	
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	18	≥ 14	
		6.2.1.1.4	Résistance à la perforation (requis PS avec clou Ø 3,0 mm)	N	1612	≥ 1100	
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation	6.2.2.2	Résistance électrique	- en lieu humide	MΩ	12,35	≥ 0.1
				- en lieu sec	MΩ	77	≤ 1000
	Système antichoc	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	30	≥ 20	
		Tige	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 86,7	≥ 0,8
	mg/cmq				> 693,7	> 15	
	Tige	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 2,5	≥ 0,8	
				mg/cmq	> 21,6	> 15	
Doublure antérieure	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 4,1	≥ 2		
			mg/cmq	> 47,2	≥ 20		
Doublure postérieure	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 9,4	≥ 2		
			mg/cmq	> 76,4	≥ 20		
Semelle/marche	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	48	≤ 150		
	5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	0	≤ 4		
	5.8.7	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	3,4	≥ 3		
	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	1,6	≤ 12		
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		0,41	≥ 0,36		
			céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)	0,35	≥ 0,31		
	6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		0,37	≥ 0,22		
		SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,42	≥ 0,19		